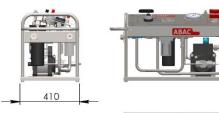


BANCOS DE PRUEBA

DATOS TECNICOS

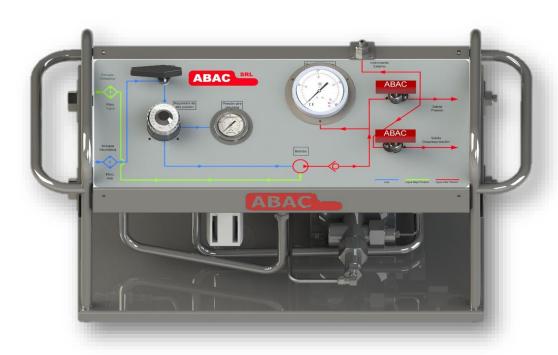




DESCRIPCION	BP-20 G150
TIPO DE ESTRUCTURA:	BANCO ABIERTO STANDARD
PRESION MAX. DE SALIDA:	1379 BAR (20000 PSI)
CONEXIÓN SALIDAS:	¼"MU H
FLUIDO:	Agua
CONEXIÓN DE ENTRADA DE AIRE:	½" NPT H
CONEXIÓN ENTRADA DE AGUA:	½"NPT H
CAUDAL:	1.37 l/min a presión atm
	1.34 l/min a 100 bar
	1.07 l/min a 500 bar
PRESION MAX. DE ENTRADA DE AIRE:	10 BAR (145 PSI)
DIMENSIONES (A x L x H):APROX.	410x995x480 mm

CARACTERISTICAS DEL TABLERO

-Fácil de operar.
-no requiere electricidad.
-Compacto.
-Transportable.



1/5

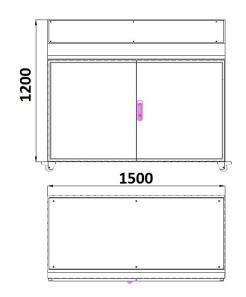


CONTÁCTANOS

- Lautaro 2083 2097 Lote 5, Concepción
- ventas@wenganindustrial.cl
- +56 9 8731 4484







MODELO:	BP90-G10D/G25D/2xG150-2
TIPO DE ESTRUCTURA:	BANCO CERRADO
PRESIÓN MÁX. DE SALIDA:	30.000 psi (2.068 bar)
RELACIÓN DE PRESIÓN DE BOMBA:	1:300
FLUIDO:	Agua
CAUDALES:	35 L/min a 25 bar
	23 L/min a 50 bar
	8 L/min a 100 bar
	2 L/min a 500 bar
	0.5 L/min a 1.000 bar
CONEXIÓN DE ENTRADA DE AGUA:	1" BSP H
CONEXIÓN DE ENTRADA DE AIRE:	1" BSP H
CONEXIÓN DE SALIDA PRINCIPAL:	1" AU H
CONEXIÓN DE DESPRESURIZACIÓN:	9/16" AU H
PRESIÓN MÁX. DE AIRE:	145 psi (10 bar)
PRESIÓN DE ENTRADA DE AGUA:	-0,5 / 10 m.c.a. (mín/máx)
DIMENSIONES (A x L x H):	600 x 1500 x 1200 mm
PESO:	330 kg

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

-Fácil de operar.
-Fácil mantenimiento.
-Seguro.
-Accionamiento neumático.
-Transportable.
-No requiere electricidad.



2/5

SÍGUENOS EN REDES SOCIALES



CONTÁCTANOS

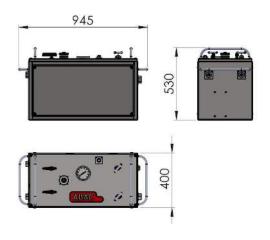












MODELO:	BP-30-G250/10
TIPO DE ESTRUCTURA:	BANCO CERRADO
PRESIÓN MÁX. DE SALIDA:	30.000 psi (2.068 bar)
RELACIÓN DE PRESIÓN DE BOMBA:	1:265
FLUIDO:	Agua
CAUDALES:	12 L/min a 1 bar
	7 L/min a 50 bar
	0,7 L/min a 500 bar
	0,4 L/min a 1500 bar
CONEXIÓN DE ENTRADA DE AGUA:	1/2" NPT H
CONEXIÓN DE ENTRADA DE AIRE:	1/2" NPT H
CONEXIÓN DE SALIDA PRINCIPAL:	9/16" AU H
CONEXIÓN DE DESPRESURIZACIÓN:	1/4" AU H
PRESIÓN MÁX. DE AIRE:	145 psi (10 bar)
MÁX. CONSUMO DE AIRE:	Bomba de baja:
(A 8 BAR DE AIRE)	1.600 NL/min
	Bomba de alta:
	1.500 NL/min
PRESIÓN DE ENTRADA DE AGUA:	-0,5 / 10 m.c.a. (min/máx)
DIMENSIONES (A x L x H):	400 x 945 x 530 mm
PESO:	80 kg

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO



Las imágenes son ilustrativas y pueden diferir del producto final.

-Fácil de operar.
-Compacto.
-Seguro.
-Accionamiento neumático.
-Transportable.
-Soportes de goma.
-No requiere electricidad.



3/5

SÍGUENOS EN REDES SOCIALES



CONTÁCTANOS





ventas@wenganindustrial.cl









— <u>9</u> 1

MODELO:	BP-20-M4/M111
TIPO DE ESTRUCTURA:	BANCO ABIERTO
PRESIÓN MÁX. DE SALIDA:	15.000 psi (1.034 bar)
RELACIÓN DE PRESIÓN DE BOMBA:	1:130
FLUIDO:	Agua
	10 L/min a 1 bar
CAUDALES:	0.47 L/min a 100 bar
	0.35 L/min a 500 bar
CONEXIÓN DE ENTRADA DE AGUA:	1/2" NPT H
CONEXIÓN DE ENTRADA DE AIRE:	1/2" NPT H
CONEXIÓN DE SALIDA PRINCIPAL:	9/16" AU H
CONEXIÓN DE DESPRESURIZACIÓN:	1/4" AU H
PRESIÓN MÁX. DE AIRE:	145 psi (10 bar)
	Bomba de baja:
MÁX. CONSUMO DE AIRE:	700 NL/min
(A 8 BAR DE AIRE)	Bomba de alta:
	680 NL/min

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

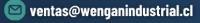
-Fácil de operar.
-Compacto.
-Seguro.
-Accionamiento neumático.
-Transportable.
-No requiere electricidad.



*Las imágenes son ilustrativas y pueden diferir del producto final.

CONTÁCTANOS



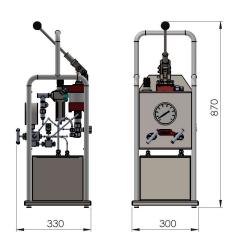












MODELO:	BP-10-M189-T
TIPO DE ESTRUCTURA:	BANCO COMPACTO
PRESIÓN MÁX. DE SALIDA:	30.000 psi (2.068 bar)
RELACIÓN DE PRESIÓN DE BOMBA:	1:220
FLUIDO:	Agua
CAUDALES:	0,28 L/min a 100 bar
	0,23 L/min a 500 bar
	0,11 L/min a 1.000 bar
CONEXIÓN DE ENTRADA DE AIRE:	1/4" NPT H
CONEXIÓN DE SALIDA PRINCIPAL:	1/4" AU H
PRESIÓN MÁX. DE AIRE:	145 psi (10 bar)
MÁX. CONSUMO DE AIRE:	400 NL/min
(A 8 BAR DE AIRE)	400 142/11111
CAPACIDAD DEL TANQUE:	8 Litros
DIMENSIONES (A x L x H):	300 x 330 x 870 mm
PESO:	23 kg

CARACTERISTICAS DEL EQUIPO



-Fácil de operar.
-Compacto.
-Seguro.
-Accionamiento neumático.
-Accionamiento manual.
-Tanque incorporado.
-Transportable.





5/5



CONTÁCTANOS





ventas@wenganindustrial.cl



